



REPUBLIKA HRVATSKA

DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/08-07/40
URBROJ: 558-02/1-1-4-09-6
Zagreb, 02. lipnja 2009.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke EMOS d.o.o.; Čulinečka c. 27; 10090 Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo izdaje

**RJEŠENJE
O ODOBRENJU TIPRA MJERILA**

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: GD... , GH... , GV... i GS...
 - proizvođač mjerila: BIZERBA GmbH & Co. KG
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Balingen; SR Njemačka
 - službena oznaka mjerila: HR M - 3 – 1237
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo rješenje važi 10 godina.
4. Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama mjerila iz točke 1. ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.

Objasnenje

Tvrtka, EMOS d.o.o., podnijela je ovom Zavodu, 9. listopada 2008. godine, zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. ovog rješenja o odobrenju tipa mjerila. Uz zahtjev su priloženi: EC Type approval certificate, broj: D93-09-106 izdan od strane PTB; Braunschweig and Berlin, Notified Body No. 0102.

Tipno odobrenje za mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja izdano je od inozemne ustanove koju je država ovlastila za poslove zakonskog mjeriteljstva i udovoljava zahtjevima propisanim Pravilnikom o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila, članak 11 ("Narodne novine" broj 82/02)

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog rješenja.

Uputa o pravnom sredstvu

Protiv ovoga rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od primitka ovoga rješenja

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (11 str.)



Dostaviti:

1. EMOS d.o.o., Čulinečka c. 27, 10040 Zagreb
2. OMP – PJ Zagreb, PJ Osijek, PJ Rijeka, PJ Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/08-07/40

URBROJ: 558-02/1-1-4-09-6

PROIZVOĐAČ: BIZERBA GmbH & Co.KG.

Službena oznaka tipa:

HR M – 3 – 1237

**MJERILO: Neautomatska elektromehanička vaga tipa :
GD..., GH..., GV... i GS...**

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: EMOS d.o.o.
Čulinečka c. 27
10040 Zagreb

Proizvođač mjerila: Bizerba GmbH & Co. KG.
Wilhelm-Kraut-Straße 65
722336 Balingen, SR Njemačka

Vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga razreda točnosti **III**

Tip mjerila: GD..., GH..., GV... i GS...
Službena oznaka tipa: HR M-3-1237

2. Tehnički opis vage

Neautomatska elektromehanička vaga je vaga namijenjena za mjerenje mase u industriji i trgovini te izračunavanje cijena robe i ispis na bonu i/ili naljepnici.

Neautomatska elektromehanička vaga namijenjena je za mjerenje ukupne mase na prijamniku tereta u obliku platforme, zidne ili viseće vage u izravanom obračunu te, na temeljem izmjerene mase, ispisivanju na bon i/ili etiketu cijene robe i svih ostalih zadanih podataka od strane imatelja.

2.1. Upravljačko pokazna jedinica

Elektroničkog pokazno-upravljački uređaji (EPU) su tipa GD i GH te GS i GV i sastoje se od:

- Pokazne jedinice: grafički prikaz, pozadinsko osvijetljen modul za težinu, jedinačnu cijenu, ukupnu cijenu, taru, proizvođačke i ostale programirane podatke
- Standardne folijske tipkovnica za upravljanje i rad
- Termalnog tiskačkog mehanizma, stalno ugrađenog za opcionalno upotrebu kao bon ili tiskač naljepnica za težinu, jedinačnu cijenu, ukupnu cijenu, datum proizvodnje i pakiranja, bar code ili pripadajući tekst.
- Glavne CPU sa EPROM i RAM memorijskim modulima
- Mikroprocesorskog sistema upravljačke jedinice

2.2. Prijamnik tereta

Prijamnika tereta vage može biti:

- sa ili bez polužnog sistema
- MPS s tenzometrijskim trakama (DMS-LC/MS) i
- MPS s elektromagnetskom kompenzacijom sile (EMC-LC)
- s uređajem za zaštitu od preopterećenja

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/08-07/40

URBROJ: 558-02/1-1-4-09-6

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1237

2.2.1. EPU i pripadajući prijamnici tereta

Tip EPU	Oznaka prijamnika tereta
GD	12E, 15E, 18A, 20A, 150..., 350...
GH	12E, 15E, 18A, 20A, 150..., 350
GV	12E, 15E, 10A, 10B, 18A, 20A, 150..., 350...
GS	12E, 15E, 10A, 10B, 150..., 350...

2.3. Električna gradnja

Električna jedinica sistema za vaganje sastoji se od prijamnika tereta s MPS s DMS ili MPS s EMC i pripadajuće elektronike. Elektronička jedinica koja se sastoji od ulaznog pojačala, A/D pretvornika i mikroprocesora koji upravlja procesom. Elektronički upravljačko – pokazni uređaj (EPU) tipa GH, GS i GV označuju prošireni korisnički interface način rada i poboljšana funkcija tipkovnice što uključuje ulazne značajke za robe, korisničko definiranje prikaza i macro programiranje.

2.3.1. Način rada mjerila

Sila od mase na prijamniku tereta uzrokuje promjenu električnog signala iz MPS (DMC-LC/WS ili EMC-LC) koja je razmjerna promjeni iznosa mase na prijamniku mase.

Mikroračunalo kontrolira A/D pretvornik i analognu promjenu iznosa napona pretvara u binarni broj koji mikroračunalo obrađuje u pogodan oblik za pokazivanje na pokazivaču (displeju) te s njim radi ostale programirane operacije. Broj dobiven iz mikroračunala i prikazan na pokazivaču (displeju) predstavlja silu od mase postavljene na prijamniku tereta vage.

Modul za vaganje s mikroprocesorom i analogno digitalnim pretvornikom (ADC) s kalibracionim prekidačem je ugrađen u kućište uređaja GD, GH ili GS, dok kod EPU tipa GS može biti odvojen a kod tipa GV je odvojen od uređaja za tiskanje naljepnica i odabir cijene roba. Podaci o izvanoj robi se ispisuju na samoljepivu naljepnicu a temeljem izabranih podataka od strane imatelja.

3. Tehnički podaci

Dopušta se podnošenje na prvu ovjeru elektromehaničkih vaga, mjeriteljskih i izvedbenih značajki prema tablici u nastavku:

Tip	GD..., GH..., GV... i GS...
Razred točnosti	III
e =	1 g... 100g
d =	= e
n <	6000
može i više područja n _i ≤	3000
Max ≤	1 kg...300 kg
Područje tare	≤ Max
Za višepodručne	≤ Max ₁
Temperaturno područje	-10 °C / 40 °C

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/08-07/40

URBROJ: 558-02/1-1-4-09-6

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1237**3.1. Funkcije vage**

-Izvedba kao vaga s jednom vrijednošću podjeljka, vaga s više vrijednosti podjeljka ili vaga s više područja vaganja (Pravilnik o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage NN 1/05, 11/05, 42/07, točke 3.1 i 3.2 Dodatka I; OIML R 76-1, T.3.2.5. i T.3.2.6.);

-Uređaj za početno namještanje ništičnog položaja(T.2.7.2.4.)

-Uređaj za održavanje ništice (T.2.7.3.)

-Uređaj za automatsko postavljanje ništice (T.2.7.2.3.)

-Uređaj za poluautomatsku taru (T.2.7.4.1.)

- Uređaj za taru s pokazivačem

- Uređaj za određivanje cijene roba - PLU

- Uređaj za izračunavanje cijene (4.13.)

- Uređaj za prepoznavanje značajne pogreške. Obavijest o pogrešci prikazuje se kodom pogreške (5.2.)

3.2. Sučelja i ostala moguća oprema

Vaga može biti opremljena s:

- RS 232 ili RS 485 sučeljem

4. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1 i 2 Slika 3 Slika 4, 5, 6 i 7	Izgled vage tipa GH... i GV ... Izgled vage GV te način zaštite prijavnika tereta tipa18A Izgled vage te način zaštite pristupa kalibracionom prekidaču, od neovlaštenog otvaranja vage i skidanja natpisne pločice

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

-tvrтка ili znak proizvođača

-tip vage: **GD...**, **GH...**, **GV...** i **GS...**

-razred točnosti: **III**

-službena oznaka tipa vage: HR M-3-1237

-serijski ili tvornički broj vage

-mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..."

-ispitni podjeljak (e = ...)

-temperaturno područje rada ako je drukčije od (-10 do 40) °C

Handwritten signature

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/08-07/40

URBROJ: 558-02/1-1-4-09-6

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1237

-nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.
- Ukoliko se tvornički brojevi na pokaznom uređaju i prijamniku tereta ne podudaraju, OVJERA VAGE NE VAŽI.

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim i tehničkim zahtjevima za neautomatske vage (NN broj 1/05, 11/05 i 42/07)

7. Ovjeravanje i žigosanje vage

Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga - naljepnice na uočljivo mjesto, tako da ne ometa niti jednu funkciju vage.

Natpisna pločica se osigurava od skidanja plombom ili zaštitnom naljepnicom.

Zaštita od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, vrši se zaštitnim žigom u obliku naljepnice, koji se postavlja preko vijka poklopca za pristup kalibracionom prekidaču na MB. Umjesto zaštitnog žiga u obliku naljepnice moguće je postaviti i žig za kliješta.

Ukoliko je prijamnik tereta odvojen od vage zaštićuje se pristup mjernom pretvorniku sile, pristup kratkospojniku za ulaz u mjeriteljske značajke vage i spojna kutija.

- Ukoliko se tvornički brojevi na pokaznom uređaju i prijamniku tereta ne podudaraju, OVJERA VAGE NE VAŽI.

-Uz prikaz mase treba postaviti natpis: „ NIJE ZA IZRAVNU JAVNU PRODAJU”

8. Opaska

8.1. Uz svaku vagu treba biti isporučena uputstva o radu s vagom i njenom održavanju.

8.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.



PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA
KLASA: UP/I-960-03/08-07/40
URBROJ: 558-02/1-1-4-09-6

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1237

Slika 1



Izgled vaga tipa GH 7000

Handwritten signature

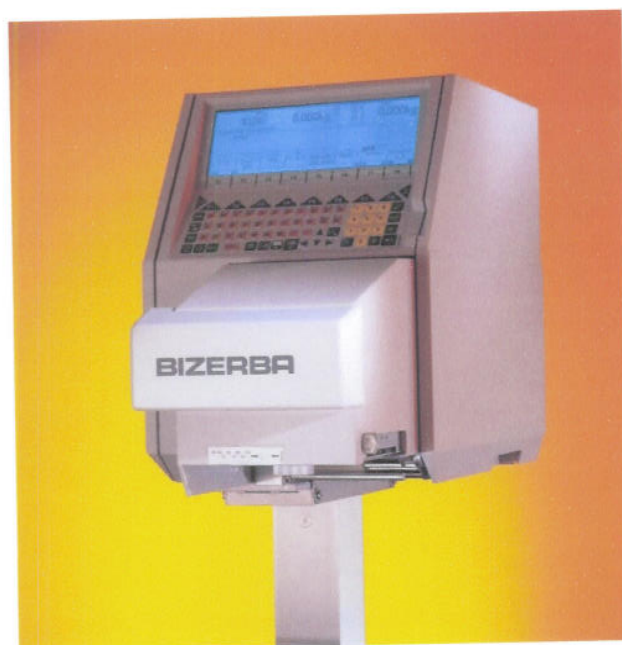
PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/08-07/40

URBROJ: 558-02/1-1-4-09-6

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1237

Slika 2



Izgled vaga tipa GV 7000

Kašić

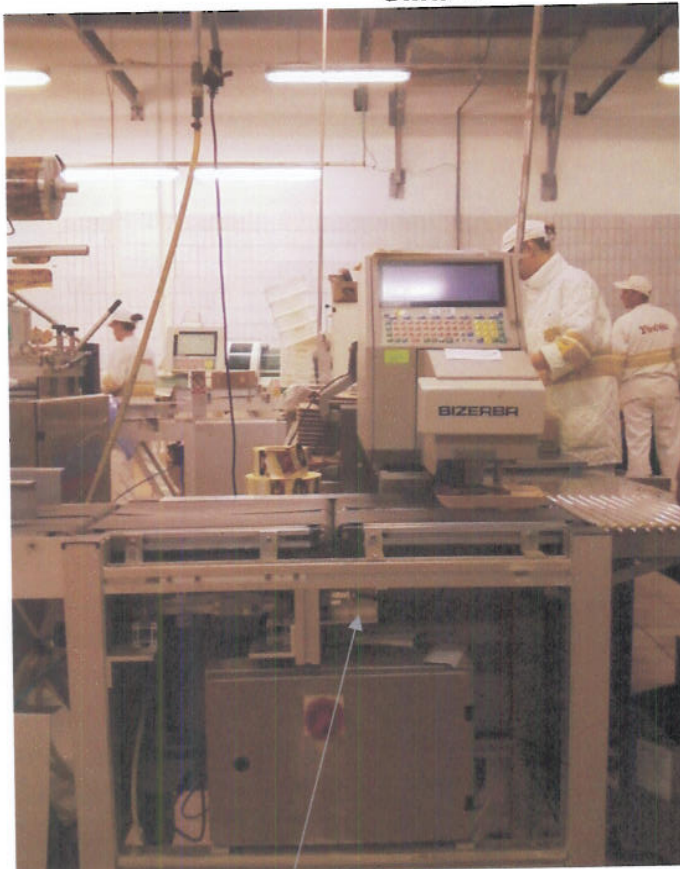
PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/08-07/40

URBROJ: 558-02/1-1-4-09-6

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1237

Slika 3



Natpisna pločica
zaštitna naljepnica / zaštitni žig za udarannje



Handwritten signature

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/08-07/40

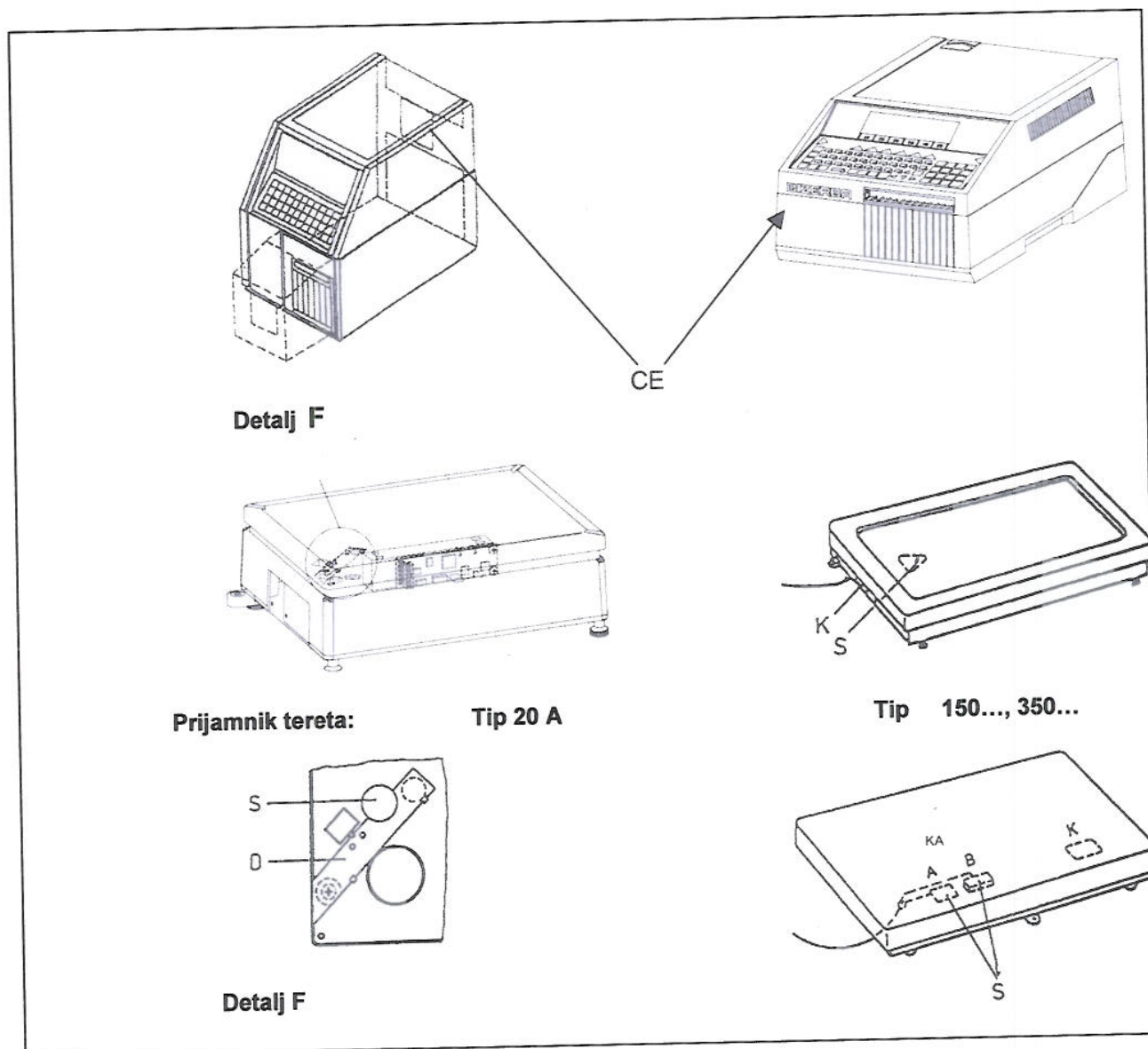
URBROJ: 558-02/1-1-4-09-6

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1237

Slika 4

Tip GH

Tip GD



A - matična ploča

B - lim za zaštitu

D - MPS s pokrovnim limom

S - Zaštitna naljepnica

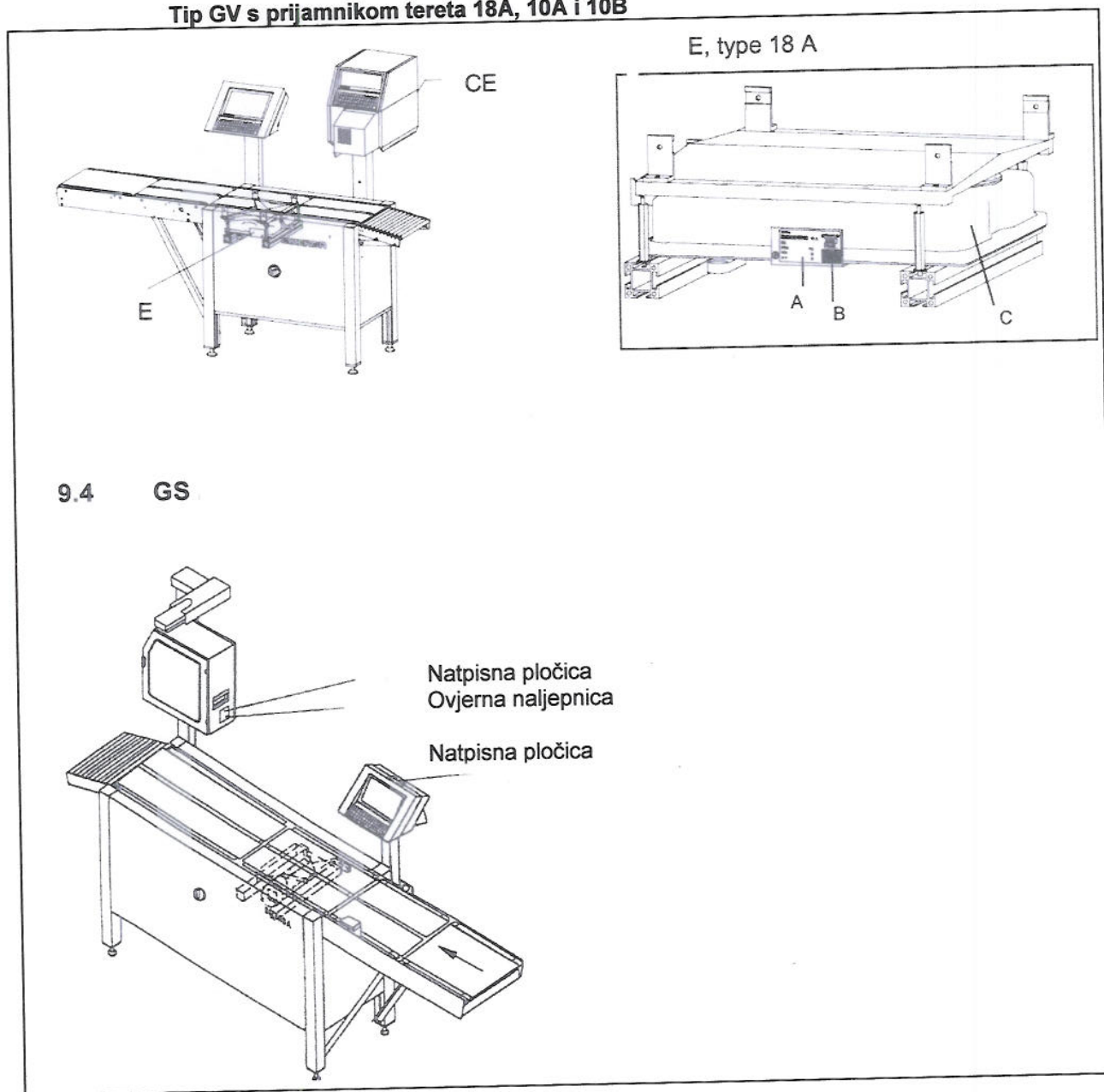
Handwritten signature

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA
 KLASA: UP/I-960-03/08-07/40
 URBROJ: 558-02/1-1-4-09-6

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1237

Slika 5

Tip GV s prijemnikom tereta 18A, 10A i 10B



A – Natpisna pločica prijemnika tereta

B – zaštitni žig

Handwritten signature

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

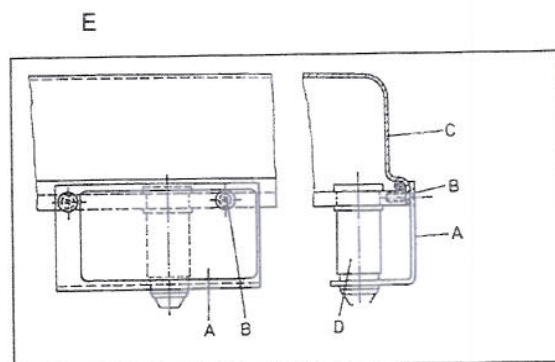
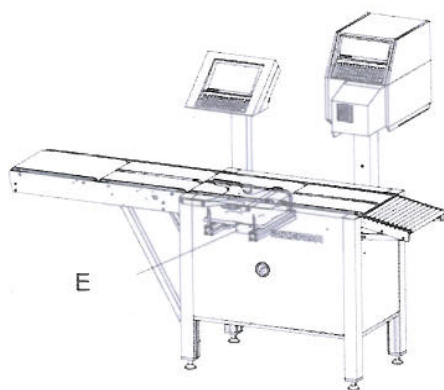
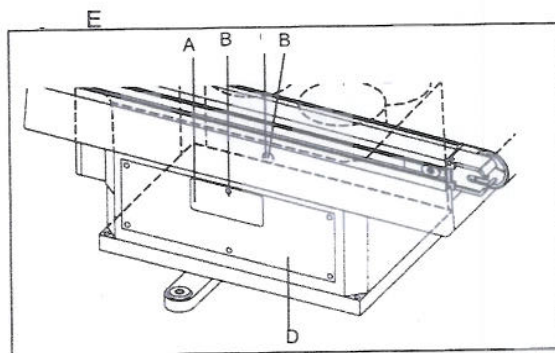
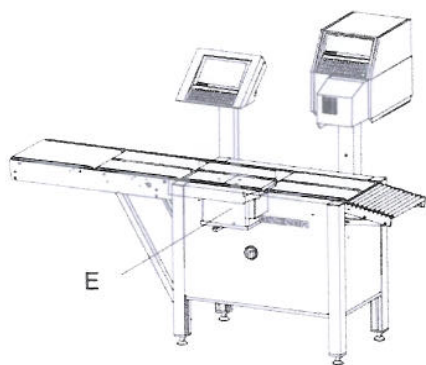
KLASA: UP/I-960-03/08-07/40

URBROJ: 558-02/1-1-4-09-6

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1237

Slika 6

Tip GV s prijemnikom tereta 15E



Tip GV s prijemnikom tereta 12E

- A – natpisna pločica
- B – zaštitni žig
- C – MPS

Handwritten signature

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

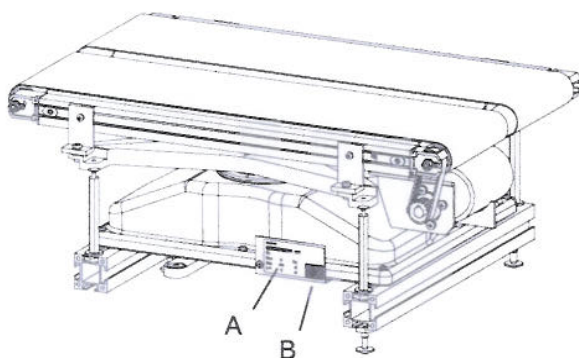
KLASA: UP/I-960-03/08-07/40

URBROJ: 558-02/1-1-4-09-6

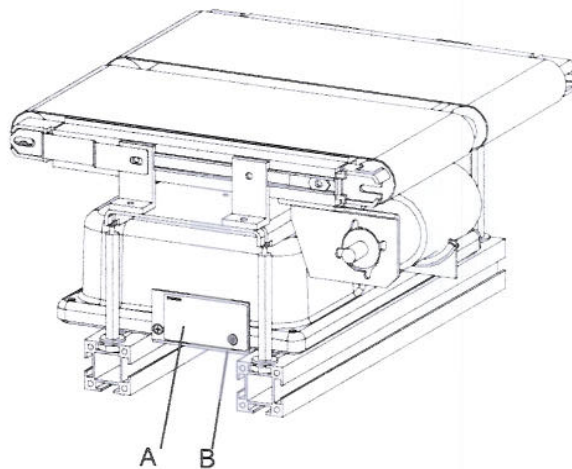
Službena oznaka tipa:
HR M-3-1237

Slika 7

Detalj E, Tip 10A



Detalj E, TIP 10B



A – natpisna pločica
B – zaštitni žig

Handwritten signature